

MAPEFLOOR I 300 SL

Formulación epoxídica bicomponente multiuso, de color neutro, para revestimientos de pavimentos industriales de hasta 4 mm de espesor, conforme a los estándares para la utilización en ambientes alimentarios



CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapefloor I 300 SL es una formulación epoxídica bicomponente, con alto contenido sólido, idónea para revestimientos de resina de tipo autonivelante o multicapa, con un agradable aspecto superficial liso o antideslizante.

Algunos ejemplos de aplicación

- Revestimiento de pavimentos en industrias químicas y farmacéuticas.
- Revestimiento de pavimentos en la industria alimentaria.
- Revestimiento de pavimentos en laboratorios, salas estériles y hospitales.
- Revestimiento de pavimentos en locales asépticos.
- Revestimiento de pavimentos en almacenes mecanizados.
- Revestimiento de pavimentos en centros comerciales.
- Revestimientos de pavimentos en el ámbito de centrales nucleares.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapefloor I 300 SL es una formulación bicomponente, con un contenido total de sólidos, filerizado, a base de resinas epoxídicas exentas de nonilfenol, según una fórmula desarrollada en los laboratorios de I+D de MAPEI. Conforme a los estándares para la utilización en ambientes alimentarios EN 1186, EN 13130 y prCEN/TS 14234, además del "Decree of Consumer Goods", que representa la conversión de las directivas 89/109/EEC, 90/128/EEC y 2002/72/EC para el contacto de productos alimenticios.

Mapefloor I 300 SL es versátil y puede ser aplicado en espesores hasta 4 mm.

Mapefloor I 300 SL, una vez aplicado, presenta superficies continuas y con un aspecto estético agradable.

Mapefloor I 300 SL posee excelentes resistencias químicas, mecánicas, a la abrasión y permite la ejecución tanto de sistemas autonivelantes como multicapas. Resiste a la descontaminación, ISO 8690/1998 con contaminantes ¹³⁷Cs y ⁶⁰Co.

AVISOS IMPORTANTES

- No aplicar Mapefloor I 300 SL sobre soportes húmedos o sujetos a humedad de remonte capilar (consultar nuestro servicio técnico).
- No diluir Mapefloor I 300 SL con disolventes o agua.
- No aplicar Mapefloor I 300 SL sobre soportes polvorientos o friables.
- No aplicar Mapefloor I 300 SL sobre soportes contaminados con aceites, grasas o suciedad en general.
- No aplicar Mapefloor I 300 SL sobre soportes no tratados con Primer SN ni preparados adecuadamente.
- No mezclar cantidades parciales de los componentes, para así evitar cometer errores en las proporciones de la mezcla que pueden causar un endurecimiento incorrecto del producto.
- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- Para asegurar la homogeneidad del producto se recomienda utilizar MAPECOLOR PASTE del mismo lote de producción.

- El revestimiento de **Mapefloor I 300 SL** expuesto a la luz solar puede causar variaciones o degradaciones del color; este hecho no perjudica a las prestaciones del revestimiento.
- El color del revestimiento puede sufrir variaciones a causa del contacto con productos químicos agresivos; la sola variación del color no es señal de agresión química en el revestimiento.
- Si hubiera la necesidad, no utilice calentadores que queman hidrocarburos ya que el dióxido de carbono y el vapor de agua liberado en el medio ambiente pueden interferir en el grado de brillo y la estética del acabado del revestimiento. Utilizar calentadores eléctricos.
- Eliminar tan pronto como se pueda, si es posible, cualquier producto químico agresivo que esté en contacto con **Mapefloor I 300 SL**.
- Para la limpieza del revestimiento emplear maquinaria, equipos y detergentes adecuados y específicos al tipo de suciedad a retirar.
- Proteger el producto del contacto con agua al menos hasta 24 h después de su aplicación.
- El producto no puede ser aplicado directamente sobre soportes cementosos con una humedad relativa superior al 4% y/o con humedad de capilaridad (verificar con el test de lámina de polietileno).
- La temperatura del soporte deberá ser, al menos, 3°C mayor a la del punto de condensación o rocío.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

Las superficies del pavimento de hormigón deberán estar secas y limpias, íntegras, sin partes friables o sueltas. El hormigón del soporte deberá presentar unas resistencias mínimas, a compresión de 25 N/mm² y a tracción de 1,5 N/mm²; la resistencia mecánica del soporte siempre debe adaptarse al tipo de utilización y a las cargas esperadas en la pavimentación.

La humedad relativa del soporte no debe superar el 4% y no debe existir humedad de capilaridad (verificar con test de lámina de polietileno).

El soporte deberá ser tratado oportunamente mediante sistemas o equipos mecánicos de preparación (granalladora o lijado con disco diamantado) con el fin de eliminar restos de suciedad, lechada de cemento superficial, partes friables o sueltas y obtener una superficie ligeramente rugosa y absorbente. Antes de proceder con la aplicación del producto se deberá realizar un meticuloso aspirado mecánico del soporte.

Las eventuales fisuras deberán ser reparadas mediante la aplicación por colada de **Eporip**, mientras que, si es necesario, la reparación de las partes de hormigón degradado ha de realizarse con **Mapefloor EP19** o con morteros cementosos de la línea **Mapegrout**.

Antes de proceder a la aplicación de **Mapefloor I 300 SL**, el polvo presente sobre el soporte deberá aspirarse completamente.

Aplicación de Primer SN

Primer SN, puro o mezclado con **Quarzo 0,5**, se aplica de modo homogéneo con una llana americana o un rastrillo liso sobre el soporte adecuadamente preparado. Inmediatamente después de la aplicación, la superficie fresca de **Primer SN** debe ser espolvoreada con **Quarzo 0,5** para permitir una perfecta adherencia del sucesivo revestimiento de resina.

Preparación del producto

Las dos partes de las que se compone **Mapefloor I 300 SL** deben mezclarse entre sí justo antes de iniciar su aplicación. Remover el fondo del componente A, seguidamente verter todo el contenido del componente B, añadir el colorante en pasta Mapecolor Paste (0,7 kg y 1,4 kg de pasta pigmentaria para cada conjunto de A+B de Mapefloor I 300 SL de 8 kg y 20 kg respectivamente) y la eventual arena de cuarzo, mezclar con una batidora eléctrica adecuada, a bajas revoluciones para evitar la oclusión de aire (300/400 rpm), durante al menos 2 minutos hasta obtener una mezcla completamente homogénea.

Verter la mezcla obtenida en un recipiente limpio y mezclar de nuevo, brevemente. Evitar los tiempos de mezcla excesivos para reducir el contenido de aire ocluido.

Aplicar la mezcla dentro del tiempo de vida útil (pot life) indicado en la tabla, a 20°C. Con una temperatura ambiente mayor la vida útil de la mezcla se acorta, y viceversa, con temperaturas más bajas el tiempo de uso se alarga.

Aplicación del producto

Mapefloor I 300 SL puede utilizarse como revestimiento antideslizante (de 0,8 a 3,5 mm) y autonivelante (de 2 a 4 mm). Los procedimientos de aplicación son los siguientes:

Revestimiento multicapa antideslizante - espesor 0,8-1,2 mm (Mapefloor System 31)

- Preparar adecuadamente el soporte (se considera al menos un granallado o lijado con disco de diamante) y proceder a una sucesiva aspiración del polvo.
- Aplicar un conjunto de **Primer SN** (A+B) mezclado con un envase de 0,7 kg de **Mapecolor Paste** y con 4 kg de **Quarzo 0,5**, con una llana lisa y, cuando aún esté fresco, espolvorear con la misma arena hasta la completa saturación del imprimador. En exigencias o situaciones particulares, por ejemplo que se precise un importante efecto antideslizante, se podrán emplear arenas de cuarzo de mayor granulometría. En tal caso aumentarán los consumos de la sucesiva capa de sellado.

- Una vez endurecido, eliminar la arena sobrante, lijar la superficie y aspirar con un aspirador de tipo industrial. Añadir a la mezcla de **Mapefloor I 300 SL** previamente preparada, una carga adicional de **Quarzo 0,25** en una proporción del 5 al 6% sobre peso de resina; mezclar hasta una completa homogeneización y aplicar sobre el soporte como capa de acabado, con una llana lisa de acero o de goma, rasando a cero y seguidamente igualando con un rodillo de pelo corto, o directamente sobre la superficie con un rodillo de pelo medio, asegurando cruzar las pasadas.

2. Revestimiento multicapa antideslizante - espesor 3-3,5 mm (Mapefloor System 32)

- Preparar adecuadamente el soporte (se considera al menos un granallado o lijado con disco de diamante) y proceder a un sucesivo aspirado del polvo.
- Aplicar un conjunto de **Primer SN (A+B)** mezclado con 4 kg de **Quarzo 0,5** con una llana lisa y, cuando aún esté fresco, esparcir la misma arena hasta la completa saturación del imprimador.
- Tras el endurecimiento, eliminar la arena en exceso, lijar la superficie y aspirar con un aspirador de tipo industrial; mezclar cuidadosamente **Mapefloor I 300 SL**, previamente preparado, con el añadido posterior de **Quarzo 0,5**, en una proporción de **35-40% en peso sobre el peso de resina. Mezclar hasta una completa homogeneización.** Verter el producto sobre el pavimento y distribuirlo de manera homogénea y uniforme con una llana americana lisa.
- Esparcir sobre la superficie de **Mapefloor I 300 SL todavía fresco**, el mismo tipo de **Quarzo 0,5**, hasta su saturación. En exigencias o situaciones particulares, por ejemplo que se precise un importante efecto antideslizante, se podrán emplear arenas de cuarzo de mayor granulometría. En tal caso aumentaran los consumos de la sucesiva capa de sellado.
- Una vez endurecido, eliminar la arena que sobre, lijar la superficie y aspirar con un aspirador de tipo industrial. Añadir a la mezcla de **Mapefloor I 300 SL** previamente preparada, una carga adicional de **Quarzo 0,25** en una proporción del 5 al 6% sobre peso de resina, mezclar hasta una completa homogeneización y aplicar sobre el soporte como capa de acabado con una llana lisa de acero o de goma, rasando a cero y seguidamente igualando con un rodillo de pelo corto, o directamente sobre la superficie con un rodillo de pelo medio asegurando cruzar las pasadas.

3. Revestimiento liso autonivelante - espesor 2-4 mm (Mapefloor System 33)

- Preparar adecuadamente el soporte (se considera al menos un granallado o lijado con disco de diamante) y proceder a una sucesiva aspiración del polvo.
- Aplicar un conjunto de **Primer SN (A+B)** mezclado con 4 kg de **Quarzo 0,5** con una llana lisa y, cuando aún esté fresco, esparcir la misma arena en una proporción de aprox. 0,7 – 1 kg/m². Deberá asegurarse que la superficie del soporte está exenta de poros y totalmente sellada para evitar la aparición de pequeños cráteres y burbujas a causa de la salida del aire.
- Una vez endurecido, eliminar la arena no adherida y realizar un aspirado mecánico. Mezclar **Mapefloor I 300 SL**, previamente preparado, con el añadido posterior de **Quarzo 0,25**, en una proporción máxima de 1:1 en peso, dependiendo de la temperatura y del espesor a aplicar (a más temperatura y espesor se puede aumentar la cantidad de carga). Volver a mezclar hasta la obtención de una pasta homogénea. Verter el producto sobre el pavimento y distribuirlo uniforme y homogéneamente con una llana dentada (con dientes en forma de "V").
- Pasar el rodillo de púas sobre el material fresco para uniformizar el espesor y favorecer la expulsión de aire ocluido durante la mezcla del producto.

Mapefloor I 300 SL puede ser aplicado a rodillo en dos manos, directamente sobre la superficie de hormigón previamente preparada (se considera al menos un granallado o lijado con disco de diamante) o sobre una capa de Primer SN, para realizar un pintado de altas prestaciones antipolvo coloreado. Se considera un consumo mínimo total de 0,5-0,6 kg/m² de **Mapefloor I 300 SL**.

Nota: Los ejemplos citados arriba son puramente indicativos. La proporción de cargas de arena de cuarzo en el **Primer SN** puede variar en función de la temperatura. A temperaturas bajas la cantidad puede disminuir, en cambio, a temperaturas elevadas puede aumentar.

CONSUMO

1. Como revestimiento multicapa antideslizante - espesor medio 1 mm (Mapefloor System 31)

PRIMERA CAPA

Primer SN (A+B + Mapecolor Paste):	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5:	0,14 kg/m ²
Espolvoreado, con el producto fresco, de Quarzo 0,5:	3,0 kg/m ²

ACABADO

Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste):	0,6 kg/m ²
Quarzo 0,25:	0,04 kg/m ²

* Nel caso si disponga di **Mapefloor I 300 SL** già colorato, l'aggiunta di **Mapecolor Paste** non dovrà essere effettuata.

2. Como revestimiento multicapa antideslizante - espesor medio 3 mm (Mapefloor System 32)

PRIMERA CAPA:

Primer SN (A+B)	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5:	0,14 kg/m ²
Espolvoreado, con el producto fresco, de Quarzo 0,5:	3,0 kg/m ²

SEGUNDA CAPA:

Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste):	0,9 kg/m ²
Quarzo 0,5:	0,34 kg/m ²
Espolvoreado, con el producto fresco, de Quarzo 0,5:	3,0 kg/m ²

* Nel caso si disponga di **Mapefloor I 300 SL** già colorato, l'aggiunta di **Mapecolor Paste** non dovrà essere effettuata.

ACABADO:

Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste)	0,6 kg/m ²
Quarzo 0,25	0,04 kg/m ²

3. Como revestimiento liso autonivelante - espesor medio 2 mm (Mapefloor System 33)

PRIMERA CAPA:

Primer SN (A+B)	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5:	0,14 kg/m ²
Espolvoreado, con el producto fresco, de Quarzo 0,5:	0,7-1 kg/m ²

ACABADO:

Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste)	2,0 kg/m ²
Quarzo 0,25	2,0 kg/m ²

El consumo mencionado es puramente teórico, valorado utilizando **Quarzo 0,5** para el sembrado a saturación y estará condicionado por el estado real de la superficie a tratar, absorción, rugosidad del soporte, etc.

Limpieza de utensilios

Las herramientas utilizadas para la preparación y la aplicación de **Mapefloor I 300 SL** deben limpiarse inmediatamente después de su utilización con alcohol etílico o disolvente; después del endurecimiento del producto, la eliminación solo podrá efectuarse mecánicamente.

PRESENTACIÓN

Unidades de 8 kg (Componente A = 6 kg; componente B = 2 kg) y de 20 kg (componente A=15 kg; componente B= 5 kg).

ALMACENAMIENTO

El producto debe conservarse en los envases originales, en ambientes secos y con una temperatura comprendida entre +5°C y +35°C. Máx. 24 meses.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Mapefloor I 300 SL componente A es irritante para los ojos y la piel; ambas, la parte A y la parte B pueden causar sensibilidad al contacto con la piel en sujetos propensos. **Mapefloor I 300 SL** componente B es corrosivo, puede provocar quemaduras. Es nocivo en caso de ingestión. El producto contiene resina epoxídica de bajo peso molecular, que puede causar sensibilización cruzada con otros compuestos epoxídicos. Durante la aplicación se recomienda utilizar siempre guantes, gafas y medios de protección; en caso de contacto con la piel o los ojos, lavar inmediatamente con agua abundante y consultar un médico.

Cuando el material reacciona desarrolla una elevada temperatura; se recomienda aplicar lo antes posible el producto después de mezclar el componente A y el componente B y no dejar el contenedor sin vigilancia hasta su completo vaciado.

Mapefloor I 300 SL componente A y B son peligrosos para los organismos acuáticos. Evitar dispersar el producto en el medio ambiente.

Para una mayor y más actualizada información sobre la utilización segura del producto se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)			
DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO			
	componente A	componente B	
Color:	neutro	amarillo paja	
Consistencia:	líquido	líquido	
Densidad (g/cm ³):	1,5	1,0	
Viscosidad a +23°C (mPa·s):	4500 (#4-rpm 20)	200-300 (#2-rpm 50)	
DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% H.R.)			
Relación de la mezcla:	componente A : componente B = 3 : 1		
Color de la mezcla:	neutro		
Consistencia de la mezcla:	fluida		
Densidad de la mezcla (kg/m ³):	1.340		
Viscosidad de la mezcla a +23°C (mPa·s):	800 : 1200 (#4-rpm 50)		
Tiempo de trabajabilidad a +20°C:	35 min		
Temperatura de aplicación:	de +8°C a +35°C (referidas al ambiente, al material, y al soporte)		
Tiempo de secado (23°C y 50% H.R.): - sobre Primer SN con sembrado a saturación con Quarzo 0,5: - sobre Primer SN con ligero sembrado de Quarzo 0,5:	*sobre superficie seca y limpia. mín. 12 h ningún límite máximo. mín. 18 h máx. 24 h		
Indurimento a +23°C e 50% U.R.: - fuori polvere: - pedonabile: - indurimento completo:	2 -4 h después de 24 h después de 7 días		
Los tiempos descritos son solo indicativos y están bajo influencia de las condiciones reales de obra (ej. temperatura ambiente y del soporte, humedad relativa, etc.)			
PRESTACIONES FINALES			
Resistencia a compresión (N/mm ²) (EN 196-1):	67 (producto cargado con Quarzo 0,25 en proporción de peso 1:1)		
Resistencia a flexión (N/mm ²) (EN 196-1):	28 (producto cargado con Quarzo 0,25 en proporción de peso 1:1)		
Absorción capilar y permeabilidad al agua (EN 1062-3) (kg/m ² .h ^{0.5}):	0,002		
Clasificación al fuego (EN 13501-1):	B _{fl} - S1		
Taber Test pasados 7 días (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 50% de H.R., 1000 ciclos/1000 g, muela CS 17) (mg):	70		
Características de prestaciones	Método de ensayo	Requisitos de acuerdo con la norma EN 13813 para recrecidos a base de resinas sintéticas	Prestaciones del producto

Resistencia al desgaste BCA	EN 13892-4	≤100 µm	10 µm
Fuerza de adherencia	EN 13892-8; 2004	≥1,5 N/mm ²	3,10 N/mm ² (fallo en hormigón)
Resistencia al impacto	EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm

ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones anteriormente descritas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse en todo caso como puramente indicativas y deberán confirmarse mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por tanto, antes de emplear el producto, quien pretenda utilizarlo deberá establecer de antemano si es adecuado o no para el uso previsto y, en cualquier caso, asume toda la responsabilidad que pueda derivarse de su utilización.

Regirse siempre por la última versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la web www.mapei.com

MEMORIA DESCRIPTIVA

Revestimiento multicapa antideslizante - espesor de 0,8 a 1,2 mm (Mapefloor System 31)

Aplicación mediante rodillo o llana lisa para rasar, previa extensión de un imprimador epoxídico bicomponente filerizado exento de nonilfenol (tipo **Primer SN** de MAPEI) cargado con un 20% en peso con arena de cuarzo limpia y seca de granulometría hasta 0,5 mm y el consiguiente espolvoreado, hasta saturación, de arena de cuarzo (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la imprimación, retirada de la arena sobrante, aspirado y aplicación de la capa de sellado mediante rodillo o llana lisa de rasar del formulado epoxídico bicomponente filerizado, de color neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** de MAPEI) idóneo para revestimientos multicapa antideslizantes, cargado al 5-6% con arena de cuarzo de granulometría de 0,25 mm. El producto en fase de preparación, podrá ser coloreado con el adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI). El espesor final del revestimiento será entre 0,8 y 1,2 mm. El producto de acabado debe tener las siguientes prestaciones:

Resistencia a compresión (N/mm ²) (EN 196-1):	67
Resistencia a flexión (N/mm ²) (EN 196-1):	28
Clasificación al fuego (EN 13501-1):	B _{fl} -s1
Resistencia a la abrasión TABER (EN ISO 5470-1)	
(a +23°C, 1000 ciclos/1000 g, muela CS 17) (mg):	70
Resistencia al desgaste BCA EN 13892-4 (µm):	10
Fuerza de adherencia (N/mm ²):	3- 10 (fallo en el hormigón)
Resistencia al impacto (Nm):	20

El revestimiento endurecido debe tener las siguientes prestaciones:

Resistencia a la abrasión TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, , 1000 ciclos/1000 g, muela CS 17) (mg):	55
Fuerza de adherencia (DIN ISO 4624):	≥ 1,5 N/mm ² (fallo en el hormigón)

Revestimiento multicapa antideslizante - espesor 3-3,5 mm (Mapefloor System 32)

Aplicación a rodillo o llana lisa de rasar, previa extensión de un imprimador epoxídico bicomponente filerizado, exento de nonilfenol (tipo **Primer SN** de MAPEI) cargado con un 20 % en peso con arena de cuarzo limpia y seca de granulometría hasta 0,5 mm y el consiguiente espolvoreado, hasta saturación, de arena de cuarzo (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la imprimación, retirada de la arena sobrante, aspirado y aplicación de la capa intermedia mediante espatulado de formulado epoxídico bicomponente filerizado, de color neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** de MAPEI) idóneo para el revestimiento multicapa antideslizante, pigmentado en fase de preparación con un adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI). El producto será cargado con un 40 % en peso de arena de cuarzo lavada y seca de granulometría hasta 0,5 mm y el consiguiente espolvoreado, hasta saturación, de arena de cuarzo (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la capa intermedia, retirada de la arena sobrante, lijado y aspirado, aplicación de la capa de sellado mediante rodillo o llana lisa de rasar, de formulado epoxídico bicomponente filerizado, de color neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** de MAPEI) idóneo para revestimiento multicapa antideslizante, pigmentado en fase de preparación con un adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI). El espesor total del revestimiento será de 3 mm.

El producto de acabado debe tener las siguientes prestaciones:

Resistencia a compresión (N/mm ²) (EN 13892-2):	67
---	----

Resistencia a flexión (N/mm ²) (EN 13892-2):	28
Clasificación al fuego (EN 13501-1):	B _{fl} - s1
Resistencia a la abrasión TABER (EN ISO 5470-1)	
(a +23°C, 1000 ciclos/1000 g muela CS 17) (mg):	70
Resistencia al desgaste BCA EN 13892-4 (µm):	10
Fuerza de adherencia (N/mm ²):	3,10 (fallo en el hormigón)
Resistencia al impacto (Nm):	20

El revestimiento endurecido debe tener las siguientes prestaciones:

Resistencia a compresión (N/mm ²) (EN 196-1):	≥70
Resistencia a flexión (N/mm ²) (EN 196-1):	≥30
Resistencia a la abrasión TABER (EN ISO 5470-1)	
(a +23°C, 1000 ciclos/1000 g, muela CS 17) (mg):	55

Revestimiento liso autonivelante - espesor 2-4 mm (Mapefloor System 33)

Aplicación mediante rodillo o llana lisa de rasar, previa extensión de un imprimador epoxídico bicomponente filerizado, exento de nonilfenol (tipo **Primer SN** de MAPEI) cargado con un 20% en peso con arena de cuarzo limpia y seca de granulometría hasta 0,5 mm y consiguiente espolvoreado ligero (0,7-1 kg/m²), hasta saturación, de arena de cuarzo (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Aplicación, mediante una llana dentada, con sucesivo pase de un rodillo con púas, de una formulación epoxídica bicomponente filerizada, de color neutro, (tipo **Mapefloor I 300 SL** de MAPEI), cargado hasta en una relación de 1:1 con arena de cuarzo de granulometría máxima de 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** de MAPEI), idóneo como revestimiento autonivelante, para espesores de 2 a 4 mm.

El producto, durante la fase de preparación, podrá ser coloreado con el adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI) El producto de acabado debe tener las siguientes prestaciones:

Resistencia a compresión (N/mm ²) (EN 196-1):	67
Resistencia a flexión (N/mm ²) (EN 196-1):	28
Clasificación al fuego (EN 13501-1):	B _{fl} - s1
Resistencia a la abrasión TABER (EN ISO 5470-1)	
(a +23°C, 1000 ciclos/1000 g, muela CS 17) (mg):	70
Resistencia al desgaste BCA EN 13892-4 (µm):	10
Fuerza de adherencia (EN 13892-8) (N/mm ²):	3,10 (fallo en el hormigón)
Resistencia al impacto (EN ISO 6272) (Nm):	20

2015-5-2016-es

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley

